

Certificate

**in accordance with EN 17460 Railway applications –
Adhesive bonding of rail vehicles and their components**

The Company

Die Länderbahn GmbH DLB

with production site in

**Bahnhofstraße 8
93462 Lam
Germany**

has been certified in accordance with EN 17460:2022-07 for the following area of validity:

Subcontracting Class A1

Maintenance and repair Class A3

Scope of validity

Main function of the bonded joints: D, L, S

Pre-treatment methods:

-

Production methods:

SO, HU, TK, LA

Test methods:

DT

Degree of mechanization:

M

Responsible ABC:

Mr. Andreas Geiger, born 22.12.1977 / EAS

ABC with equal rights:

Mr. Dietrich Herr, born 23.06.1986 / EAS / extern

Mr. Daniel Achatz, born 24.05.2000 / EAS / extern

Remarks:

This document is only valid in combination with the actual registration of the certificate in the Online-Register. For further remarks see the back page.

Certificate No.:

TC-K/17460/A1/F2-1/2025/859

Validity:

2025 October 17th – 2028 October 12th

Issued on:

2025 October 17th

Changed on:

2025 October 22nd



Thomas Richter, Head of the Certification Body

Remarks

Classified bonded parts only have to be produced in the proven areas:

- workshop.

If a third party is contracted, a bonding supervisor must be present at the company.

General Regulations

The new application has to be submitted to the certification body at least two months before the certificate expires if the suitability of the user-company shall be certificated furthermore.

Changes within the time of validity of the certificate

If the address of the user-company or company site, the class of the certificate, supervisors or the area of validity change, the certification body must be informed immediately. The certification body decides about the necessity of an inspection on the site and change of the certificate.

The certification body must be informed if there are changes or additions to main processes or to any of the areas for which the certificate is valid under „Main function“, „Pre-treatment methods“, „Production methods“, „Test methods“ and „Degree of mechanisation“. The certification body decides whether to check the changes on-site and whether it is necessary to change the certificate.

Withdrawal of the certification

The certification body can withdraw certification if:

- 1) There is a serious shortcoming in the execution of the adhesive bonding work as required by this standard;
- 2) There is a serious shortcoming in the supervision of the adhesive bonding work as required by this standard;
- 3) There is no authorised supervision of the adhesive bonding work;
- 4) The employees carrying out the adhesive bonding work at the practical level do not have valid qualification certificates as required by this standard;
- 5) Other conditions required by this standard are no longer fulfilled;
- 6) The period of validity has expired;
- 7) The user-company does not have certification.

The user company must confirm attention of the withdrawal in written form towards the certification body.

Zertifikat

nach DIN EN 17460 Bahnanwendungen - Kleben von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten

Dem Unternehmen

Die Länderbahn GmbH DLB

wird für den Betrieb

Bahnhofstraße 8

am Standort

93462 Lam

Deutschland

bescheinigt, dass er geeignet ist, klebtechnische Prozesse gemäß DIN EN 17460:2022-10 in folgenden Geltungsbereichen auszuführen:

Unterauftragsvergabe Klasse A1

Instandhaltung und Reparatur Klasse A3

Geltungsbereich

Hauptfunktion der Klebverbindungen: D, S, L

Vorbehandlungsverfahren: -

Fertigungsverfahren: LA, SO, TK, HU

Prüfverfahren: DT

Mechanisierungsgrad: M

verantwortliche Klebaufsichtsperson:

Herr Andreas Geiger, geb. am 22.12.1977 / EAS

gleichberechtigter Vertreter:

Herr Dietrich Herr, geb. am 23.06.1986 / EAS / extern

Herr Daniel Achatz, geb. am 24.05.2000 / EAS / extern

Bemerkungen:

Dieses Zertifikat ist nur gültig in Verbindung mit dem aktuellen Eintrag im Online –Register.

Weitere Bemerkungen siehe Rückseite.

Zertifikatsnummer:

TC-K/17460/A1/F2-1/2025/859

Gültigkeit:

17. Oktober 2025 – 12. Oktober 2028

ausgestellt am:

17. Oktober 2025

geändert am:

22. Oktober 2025



Dipl.-Ing. Thomas Richter, Leiter der Zertifizierungsstelle

Bemerkungen

Klassifizierte Klebungen dürfen nur in folgenden Bereichen hergestellt werden:

- Werkstatthalle.

Allgemeine Bestimmungen

Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Zertifizierungsstelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Änderungen während des Gültigkeitszeitraums des Zertifikates

Bei Änderung der Anschrift des Unternehmens, Klasse des Zertifikates, Klebaufsichtspersonen und bei einer beabsichtigten Änderung oder Ergänzung der „Hauptfunktion der Klebverbindung“ ist die Zertifizierungsstelle unverzüglich zu informieren. Nach Prüfung der Sachlage durch die Zertifizierungsstelle ist das Zertifikat zu ändern.

Bei Änderungen oder Ergänzungen zentraler Prozesse und in den Geltungsbereichsgruppen „Vorbehandlungsverfahren“, „Fertigungsverfahren“, „Prüfverfahren“, „Mechanisierungsgrad“ ist die Zertifizierungsstelle zu informieren. Die Zertifizierungsstelle entscheidet, die Änderungen vor Ort zu überprüfen und das Zertifikat ggf. zu ändern.

Widerruf des Zertifikates

Der Aussteller kann dieses Zertifikat widerrufen, wenn:

- 1) schwerwiegende Mängel in der bedingungsgemäßen Ausführung von Klebarbeiten nach dieser Norm bestehen,
- 2) schwerwiegende Mängel in der Klebaufsicht entsprechend dieser Norm bestehen,
- 3) keine anerkannte Klebaufsicht mehr vorhanden ist,
- 4) keine gültigen Qualifikationsnachweise des klebtechnischen Personals nach dieser Norm vorliegen,
- 5) andere Voraussetzungen nach dieser Norm nicht mehr erfüllt sind,
- 6) die Geltungsdauer abgelaufen ist,
- 7) der Anwenderbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Die Kenntnisnahme des Widerrufs ist vom Unternehmen gegenüber der Zertifizierungsstelle schriftlich zu bestätigen.

Aus Gründen der besseren Lesbarkeit wird in diesem Zertifikat ausschließlich die männliche Form verwendet. Diese Entscheidung beruht auf rein sprachökonomischen Gesichtspunkten und stellt keine wie immer geartete Wertung dar.

Zertifikat

Nach EN 17460 Bahnanwendungen – Kleben von
Schienenfahrzeugen und deren Komponenten



Akkreditierte Konformitätsbewertungsstelle nach
DIN EN ISO/IEC 17065
(DAkKS D-ZE-20105-01-00)

Das Unternehmen

Die Länderbahn GmbH DLB

wurde für den Betrieb mit Standort in

**Bahnhofstraße 8
93462 Lam
Deutschland**

für die Durchführung von Klebearbeiten für

Klasse A1

Beauftragung Dritter

Klasse A3

Nach-Produktion: Wartung und Reparatur

gemäß EN 17460 zertifiziert.

Geltungsbereich

Hauptfunktion*:	D, S, L
Vorbehandlungsverfahren*:	-
Fertigungsverfahren*:	SO, TK, HU, LA
Prüfverfahren*:	DT
Mechanisierungsgrad*:	M

* Aus der Codetabelle in Anhang 3 der A-Z-Sammlung

Verantwortliche Klebaufsichtsperson:

Herr Andreas Geiger, 22.12.1977 / EAS

Gleichberechtigter Vertreter:

Herr Dietrich Herr, 23.06.1986 / EAS / extern

Herr Daniel Achatz, 24.05.2000 / EAS / extern

Auditor 1:

Herr Fritz Liebrecht

Zertifizierer:

Herr Thomas Richter

Aussteller:

Herr Thomas Richter

Bemerkungen:

Klassifizierte Klebungen dürfen nur in folgenden Bereichen hergestellt werden:
Werkstatthalle

Zertifikatsnr.:

TC-K/17460/A1/F2-1/2025/859

Ausgestellt am:

17.10.2025

Geändert am:

22.10.2025

Gültig ab:

17.10.2025

Gültig bis:

12.10.2028

Dieses Dokument ist nur in Verbindung mit der tatsächlichen Registrierung des Zertifikats im Online-Register gültig

(Leiter der Zertifizierungsstelle, Name, Unterschrift und Stempel)

Allgemeine Bestimmungen

Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Änderungen während des Gültigkeitszeitraums des Zertifikats

Bei Änderung der Anschrift des Unternehmens, Klasse des Zertifikats, Klebaufsichtspersonen und bei einer beabsichtigten Änderung oder Ergänzung der „Hauptfunktion der Klebverbindung“ ist die Anerkannte Stelle unverzüglich zu informieren. Nach Prüfung der Sachlage durch die Anerkannte Stelle ist das Zertifikat zu ändern.

Bei Änderungen oder Ergänzungen zentraler Prozesse oder in den Geltungsbereichsgruppen „Vorbehandlungsverfahren“, „Fertigungsverfahren“, „Prüfverfahren“, „Mechanisierungsgrad“ ist die Anerkannte Stelle zu informieren. Die Anerkannte Stelle entscheidet, die Änderungen vor Ort zu überprüfen und das Zertifikat ggf. zu ändern.

Widerruf des Zertifikats

Die Aufsichtsbehörde oder der Aussteller dieses Zertifikats kann das „Zertifikat zum Kleben von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen“ widerrufen, wenn:

1. schwerwiegende Mängel in der bedingungsgemäßen Ausführung von Klebarbeiten nach dieser Norm bestehen,
2. schwerwiegende Mängel in der Klebaufsicht entsprechend dieser Norm bestehen,
3. keine anerkannte Klebaufsicht mehr vorhanden ist,
4. keine gültigen Qualifikationsnachweise des klebtechnischen Personals nach dieser Norm vorliegen,
5. andere Voraussetzungen nach dieser Norm nicht mehr erfüllt sind,
6. die Geltungsdauer abgelaufen ist,
7. der Anwenderbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Die Kenntnisnahme des Widerrufs ist vom Unternehmen gegenüber der Anerkannten Stelle schriftlich zu bestätigen.

Certification

In accordance with EN 17460 Railway applications - Adhesive bonding of rail vehicles and their components



Accredited certification body according to
DIN EN ISO/IEC 17065
(DAkkS D-ZE-20105-01-00)

The company

Die Länderbahn GmbH DLB

with production facility at

**Bahnhofstraße 8
93462 Lam
GERMANY**

has been certified to carry out adhesive bonding work for

Class A1

Sub-Contracting

Class A3

Post-Production: Maintenance and Repair

in accordance with EN 17460.

Area of validity

Main function of the bonded joints*: D, S, L
Pre-treatment methods*: -
Production methods*: SO, TK, HU, LA
Test methods*: DT
Degree of mechanization*: M

* From the code table in Annex 3 to the A-Z-Guideline

Responsible Adhesive Bonding Coordinator (rABC):

Mr. Andreas Geiger, 22.12.1977 / EAS

Adhesive Bonding Coordinator (ABC) equally authorized:

Mr. Dietrich Herr, 23.06.1986 / EAS / extern

Mr. Daniel Achatz, 24.05.2000 / EAS / extern

Auditor 1:

Mr. Fritz Liebrecht

Certifier:

Mr. Thomas Richter

Issuer:

Mr. Thomas Richter

Remarks:

Classified bonded parts only have to be produced in the proven areas:
workshop

Certification no.:

TC-K/17460/A1/F2-1/2025/859

Issued on:

17.10.2025

Change on:

22.10.2025

Valid from:

17.10.2025

Valid until:

12.10.2028

This document is only valid in combination with the actual registration of the certificate in the Online-Register.

(Head of certification body, name, signature and stamp)

General Regulations

The new application has to be submitted to the certification body at least **two month** before the certificate expires if the suitability of the user-company shall be certificated furthermore.

Changes within the time of validity of the certificate

If the address of the user-company or company site, the class of the certificate, supervisors or the area of validity change, the certification body must be informed immediately. The certification body decides about the necessity of an inspection on the site and change of the certificate.

The certification body must be informed if there are changes or additions to main processes or to any of the areas for which the certificate is valid under "pretreatment methods", "production processes", "test methods" and "degree of mechanisation". The certification body decides whether to check the changes on-site and whether it is necessary to change the certificate.

Withdrawal of the certification

Authority or the certification body can withdraw certification if:

1. There is a serious shortcoming in the execution of the adhesive bonding work as required by this standard;
2. There is a serious shortcoming in the supervision of the adhesive bonding work (except for part class A3) as required by this standard;
3. There is no authorised supervision of the adhesive bonding work;
4. The employees carrying out the adhesive bonding work at the practical level do not have valid qualification certificates as required by this standard;
5. Other conditions required by this standard are no longer fulfilled;
6. The period of validity has expired;
7. The user-company does not have certification.

The user company must confirm attention of the withdrawal in written form towards the certification body.